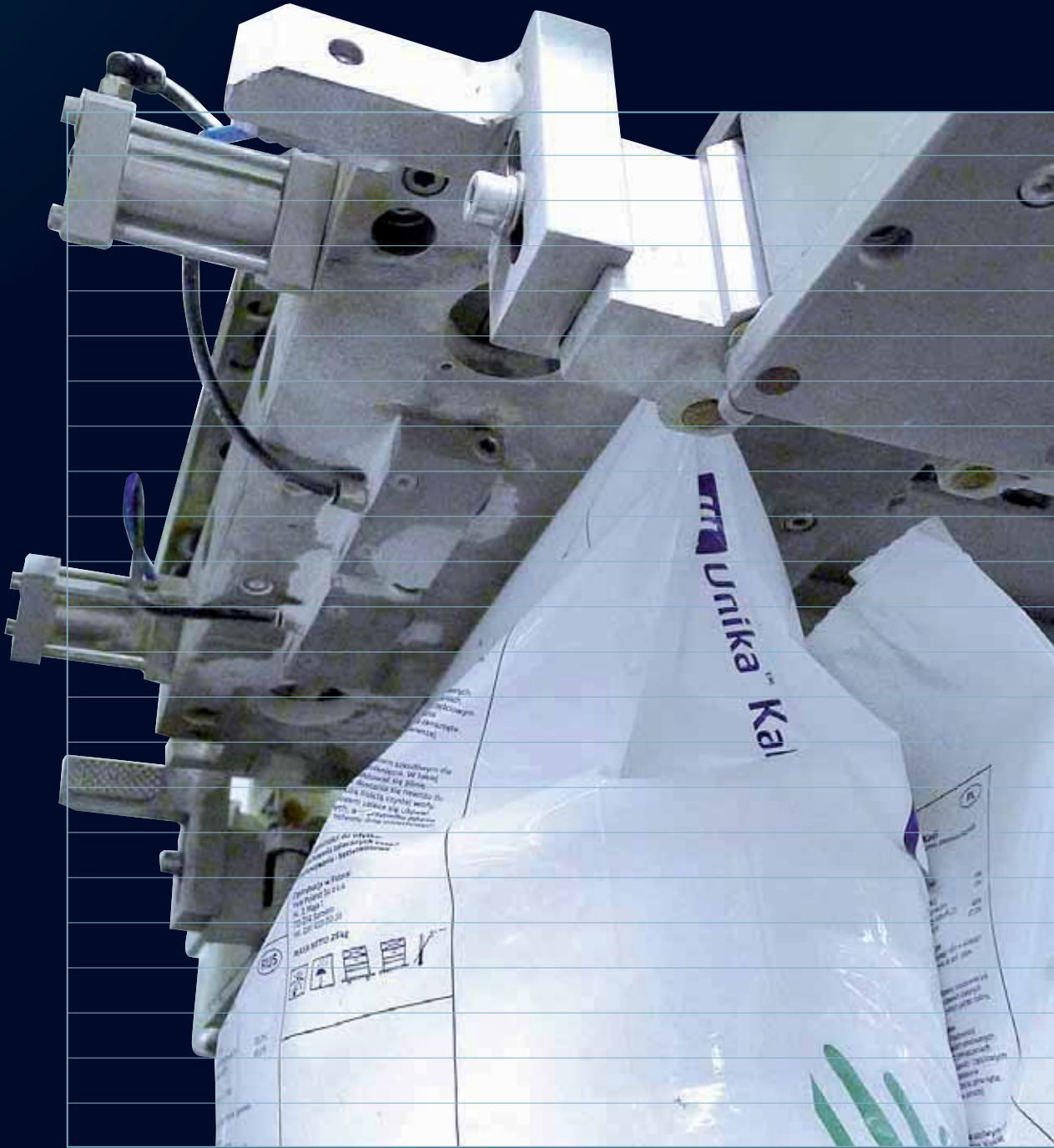


LEADER IN BAGGING EQUIPMENTS



TECNO TB

**Technipes**







■ Dalla maturata esperienza dell'insacco valvola e bocca aperta per sacchi preformati, viene lanciata sul mercato la confezionatrice serie TB per rispondere alle richieste di confezionamento in sacchi di polietilene con formazione da bobina tubolare piatta oppure con soffietto.

■ *The TB series packaging machine stems from the considerable expertise developed in the valve and open-mouth bagging, and it is placed on the market in order to meet the demands of packaging in polyethylene bag with flat tubular reel formation or with gusset.*

■ De l'expérience acquise de la soupape d'aspiration et sacs préformés gueule ouverte, la machine à emballer série TB a été introduite sur le marché pour répondre aux exigences de conditionnement dans des sacs en polyéthylène avec formation d'une bobine tubulaire plate ou bien avec un soufflet.





### CONFEZIONATRICE SERIE TECNO TB

Vengono costruite in due differenti modelli, TECNO TB/1 per produzioni fino a 800/1000 sacchi ora e TECNO TB/2 per produzioni fino a 1200/1400 sacchi ora (sempre in correlazione alla tipologia di prodotto confezionato) con la possibilità di lavorare sacchi da un minimo di Kg 5 a un massimo di Kg 50, con larghezza minima bobina di mm 300 a larghezza massima mm 620. Possibilità di confezionare qualsiasi tipo di prodotto solido sia esso in polvere che in granulo. Macchina estremamente semplice, di robusta costruzione, completa di pannelli laterali di protezione ad apertura totale che permettono un facile ed agevole accesso a tutte le parti della macchina. Dotata di movimentazione semplice ed affidabile (movimentazione principale a funzionamento meccanico comandato da motori brushless) richiede una bassa manutenzione. Il controllo e la sostituzione delle barre saldanti sia di sacco vuoto che di sacco pieno sono agevoli e veloci data la loro posizione ed il collegamento con connettori ad innesto rapido. Il ciclo di funzionamento è basato fondamentalmente su un braccio con movimento a pendolo che preleva il sacco vuoto e lo posiziona sotto la bocca di riempimento e successivamente lo porta sotto la zona di saldatura finale.

### TECNO TB SERIES PACKAGING MACHINE

*Two different models are constructed: TECNO TB/1 for production rates up to 800/1000 bags per hour and TECNO TB/2 for production rates up to 1200/1400 bags per hour (always depending on the type of product to be packaged) with the possibility of processing bags from a minimum of 5 Kg to a maximum of 50 kg, with the reel having a minimum width of 300 mm and maximum width of 620 mm.*

*All types of solid products – both powders and grains/granules - can be bagged. This machine is very simple and easy to operate; it has heavy-duty frames and members, including protective side panels that can be fully opened, which allow all the machine parts to be easily accessed. It is fitted with a simple and reliable operation system (mechanical main operation controlled by brushless motors) requiring a low maintenance. The check and replacement of sealing bars of empty and filled bags are easy and fast given their position and the connection through quick couplers.*

*The operation cycle is essentially based on a roll with a pendulum motion that picks up the empty bag and positions it under the filling mouth, then under the final sealing zone.*

### MACHINE A EMBALLER SRIE TECNO TB

Deux différents modèles ont été construits, TECNO TB/1 pour des productions jusqu'à 800/1000 sacs par heure et TECNO TB/2 pour des productions jusqu'à 1200/1400 sacs par heure (toujours en corrélation avec la typologie de produit confectionné) avec la possibilité de traiter des sacs pesant 5 Kg minimum à 50 Kg maximum, avec largeur minimale bobine de mm 300 à largeur maximale mm 620.

Possibilité de confectionner tout type de produit solide, qu'il soit en poudre ou en granulés. Machine extrêmement simple, une construction robuste, complétée par des panneaux latéraux de protection et à ouverture totale ce qui permet un accès simple et fiable à toutes les parties de la machine. Doté d'un mécanisme simple et fiable (mécanisme principal à fonctionnement mécanique commandé par des moteurs brushless) demande très peu d'entretien. Le contrôle et le remplacement des mâchoires de scellage aussi bien de sac vide que de sac plein sont simples et rapides étant donnée leur position et leur raccordement avec les connecteurs à branchement rapide. Le cycle de fonctionnement est fondamentalement basé sur un bras en mouvement à pendule qui prélève un sac vide et le positionne sous la bouche de remplissage puis le porte sous la zone de scellage final.



## FUNZIONAMENTO - OPERATION - FONCTIONNEMENT



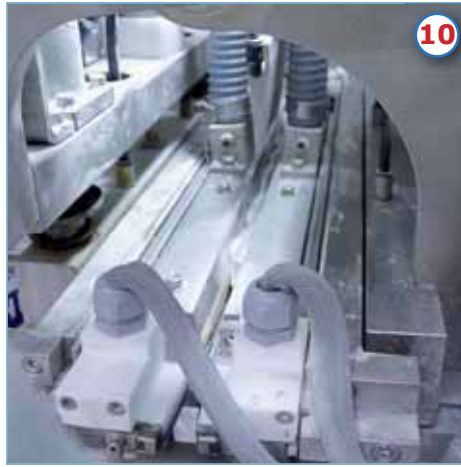
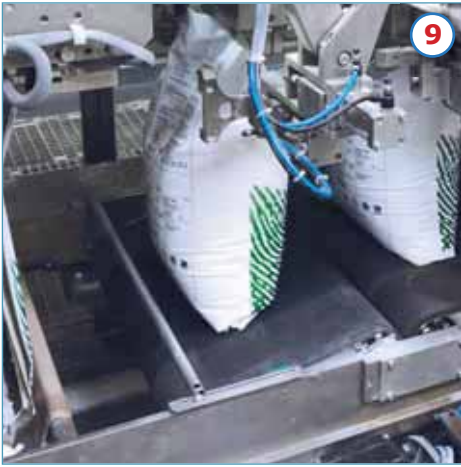
- 1 Gruppo carico bobina a mezzo paranco elettrico - *Reel loading unit by means of electric tackle* - Groupe chargement bobine à demie poulie électrique.
- 2 Gruppo porta bobina con rullo espandibile pneumaticamente e svolgimento motorizzato - *Reel holder unit with pneumatically expandable roller and motorized unwinding* - Groupe porte bobine avec rouleau extensible de façon pneumatique et déroulement motorisé
- 3 Gruppo svolgimento bobina - *Reel unwinding unit* - Groupe déroulement bobine



- 4 Gruppo tenditura film - *Film stretching unit* - Groupe de serrage film
- 5 Gruppo fotocellula controllo tacca - *Notch control photoelectric cell unit* - Groupe photocellule contrôle encoche
- 6 Gruppo saldatura sacco vuoto, taglio film - *Empty bag sealing unit, film cutting* - Groupe scellage sac vide, coupe film

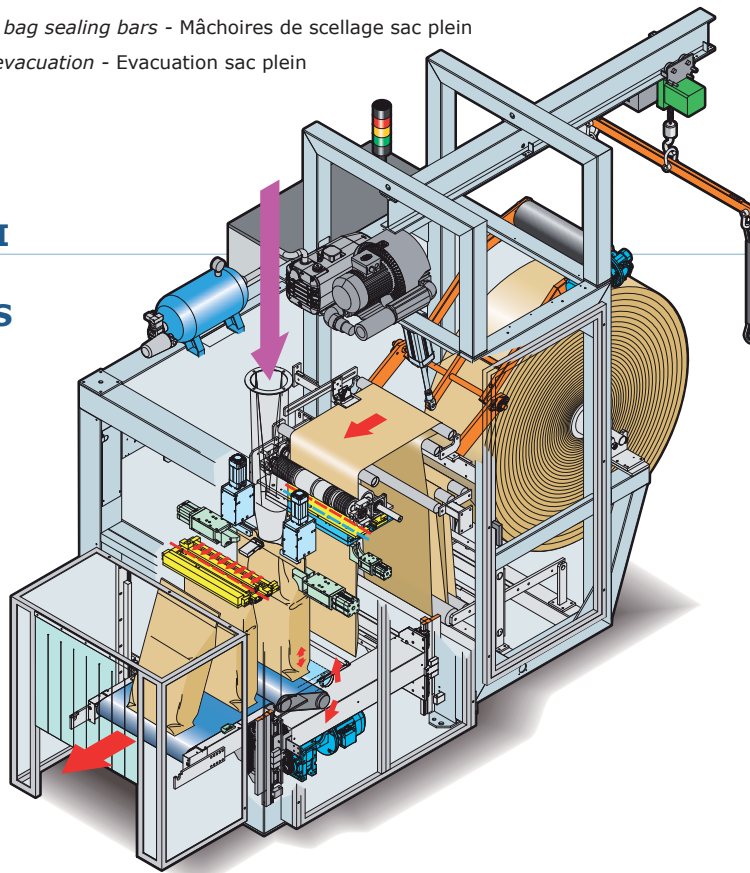


- 7 Gruppo pendolo - a. presa sacco vuoto trasferimento sotto bocca di scarico - b. presa sacco pieno trasferimento sotto gruppo di saldatura - *Pendulum unit - a. empty bag grip to be transferred under discharge mouth - b. full bag grip to be transferred under sealing unit* - Groupe pendule - a. prise sac vide transfert sous bouche de déchargement - b. prise sac plein transfert sous groupe de scellage
- 8 Bocca di riempimento, apertura sacco vuoto - *Filling mouth, empty bag opening* - Bouche de remplissage, ouverture sac vide



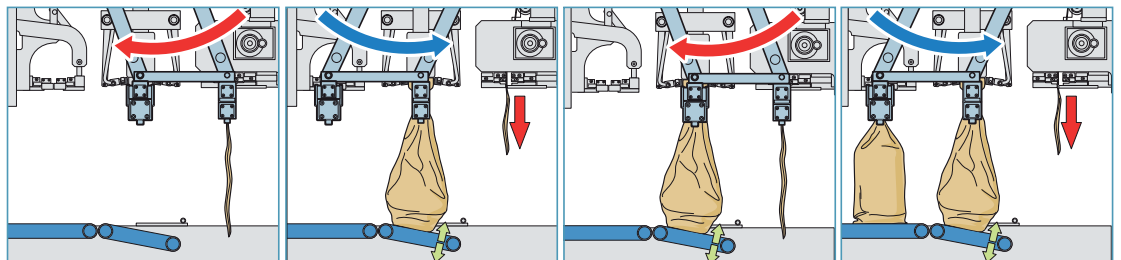
- 9** Nastro sbattitore per compattamento prodotto all'interno del sacco - *Shaking belt for product squaring inside the bag* - Tapis mélangeur pour compactage produit à l'intérieur du sac
- 10** Barre di saldatura sacco pieno - *Filled bag sealing bars* - Mâchoires de scellage sac plein
- 11** Evacuazione sacco pieno - *Filled bag evacuation* - Evacuation sac plein

## SEQUENZA OPERAZIONI OPERATING SEQUENCE SEQUENCE OPÉRATIONS



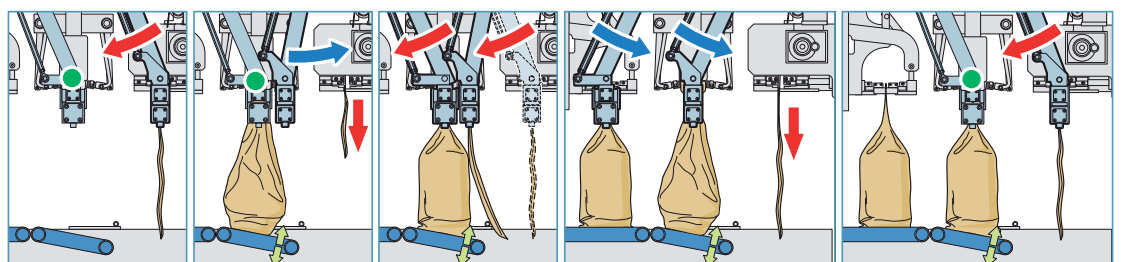
### TECNO TB/1

**BRACCI PENDOLARI**  
*unico azionamento*  
**SWINGING ARMS**  
*one activation*  
**BRAS PENDULAIRES**  
*Un seul actionnement*



### TECNO TB/2

**BRACCI PENDOLARI**  
*azionamento separato*  
**SWINGING ARMS**  
*separate activation*  
**BRAS PENDULAIRES**  
*Actionnement séparé*



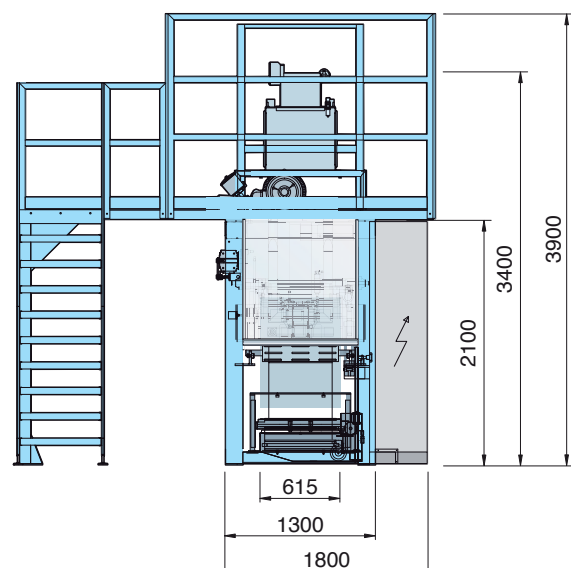
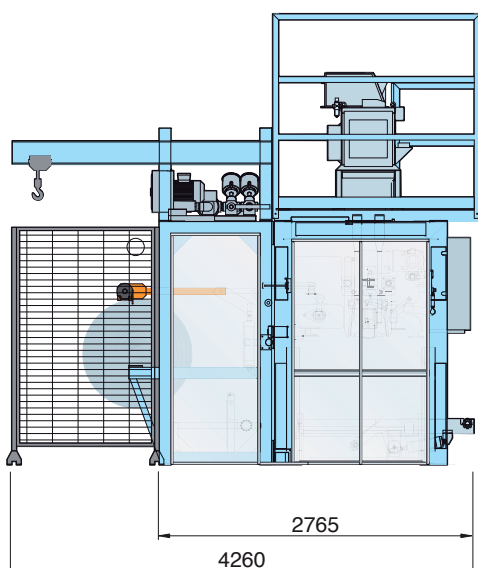


## ACCESSORI - ATTACHMENTS - ACCESSOIRES



- 1** Pettine a comando pneumatico per pulizia interna del sacco pieno, prima della saldatura finale. lo stesso pettine, in riferimento al tipo di prodotto confezionato può essere utilizzato per la disaerazione prodotto interno al sacco prima della saldatura finale.  
*Pneumatically-powered "comb-like" device for cleaning the inside of filled bag before the final sealing. The same "comb-like" device, depending on the type of packaged product, can be used to deaerate the product inside the bag prior to sealing the bag.*  
 Peigne à commande pneumatique pour nettoyage interne du sac plein, avant le scellage final, ce même peigne, en référence au type de produit confectionné, peut être utilisé pour la désaération du produit à l'intérieur du sac avant le scellage final.
- 2** Gruppo telaio addizionale per stampa a trasferimento termico su bobina neutra, massima area di stampa mm 300 x 128 di altezza. Oppure possibilità di marcatura a getto di inchiostro sul film in tensione con alta risoluzione di stampa.  
*Additional frame unit for printing and thermal transfer onto neutral reel with a maximum printing area of mm 300 x 128 of height. Possibility of inkjet marking on stretched film with high-resolution printing.*  
 Groupe châssis additionnel pour impression à transfert thermique sur bobine neutre, zone maximale d'impression mm 300 x 128 de hauteur. Ou bien possibilité de marquage à jet d'encre sur le film en tension avec haute résolution d'impression.
- 3** Gruppo telaio addizionale con formazione soffietto su bobina tubolare piana.  
*Additional frame unit with gusset formation on flat tubular reel.*  
 Groupe châssis additionnel avec formation soufflet sur bobine tubulaire plane.

## DIMENSIONI - DIMENSIONS - DIMENSIONS





**Eurodocks - Ravenna (Italy)**

Tecno TB/2 fertilizzanti chimici granulari  
capacità: 1100 sacchi/ora  
*Tecno TB/2 chemical granular fertilizers  
output capacity: 1100 bags/hour*  
Tecno TB/2 fertilisants chimiques en granulés  
capacité: 1100 sacs/heure



**SNF Floopan - Louisiana (USA)**

Tecno TB/1 polveri chimiche - capacità: 360 sacchi/ora  
*Tecno TB/1 chemical powders - output capacity: 360 bags/hour*  
Tecno TB/1 poudres chimiques - capacité: 360 sacs/heure



**OMNIA - Sasol Burg (South Africa)**

Tecno TB/2 fertilizzanti chimici granulari  
capacità: 1000 sacchi/ora  
*Tecno TB/2 chemical granular fertilizers  
output capacity: 1000 bags/hour*  
Tecno TB/2 fertilisants chimiques en granulés  
capacité: 1000 sacs/heure

**Technipes**

WEIGHING  
BAGGING  
PALLETISING  
HANDLING



Azienda Certificata  
UNI EN ISO 9001:2000

**TECHNIPES s.r.l.**  
47822 Santarcangelo di Romagna (RN) Italy - via del Gelsò, 12 - Phone +39 0541.624.970 - Fax +39 0541.625.902  
E-mail: [technipes@technipes.com](mailto:technipes@technipes.com) - Web: [www.technipes.com](http://www.technipes.com)